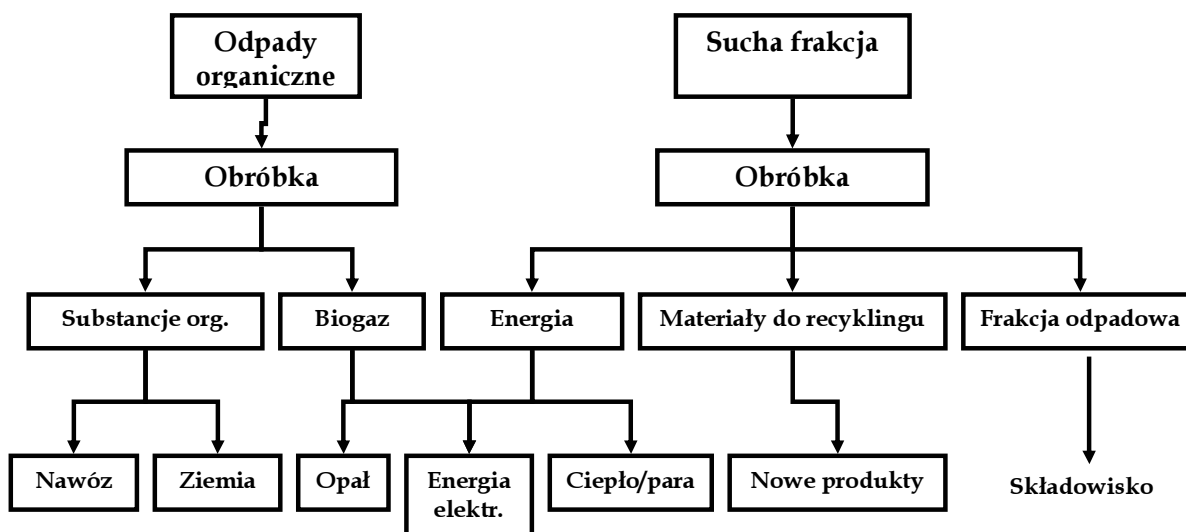


Energia z odpadów, obróbka biologiczna i termiczna



Obróbka odpadów - znacząca gałąź przemysłu

Aby móc zutilizować wzrastające ilości odpadów oraz spełnić wymogi UE, istnieje potrzeba utworzenia nowych zakładów obróbki, szczególnie w środkowowschodniej Europie. W UE przygotowano na ten cel różne programy finansowe.

Na coraz większą skalę wprowadzana będzie obróbka wysegregowanych odpadów organicznych. Obecnie kombinacja produkcji biogazu oraz kompostowania może przynieść dobre rezultaty zarówno w dużym odzysku energii, jaki i recyklingu biomasy jako nawozu.

Ważnym elementem może być w przyszłości obróbka frakcji odpadowej i produkcja opału z różnych strumieni odpadów. Dotyczy to odzysku energetycznego do produkcji elektryczności, pary i ciepła.

Nowoczesne systemy oczyszczania spalin zapewniają niskie emisje tych substancji w porównaniu z innymi zakładami produkcji energii.

Również składowanie będzie w przyszłości częścią całościowego rozwiązania, w oparciu o nowoczesną technologię i odpowiednie standardy ekologiczne.

Mepex dzieli się wiedzą:

Mepex może wykonać wszelkie czynności związane z planowaniem zakładów obróbki odpadów, tj. rola inżyniera kontraktu lub kierownika projektu wdrażania, wykonanie ocen technologii, kosztorysów, analiz środowiskowych.

Możemy również opracować studia wykonalności według wymagań UE oraz pomóc w aplikowaniu o środki finansowe.

Zajmujemy się:

- Obróbką termiczną
- Produkcją RDF
- Specjalną obróbką odpadów niebezpiecznych
- Systemami oczyszczania spalin, żużli i popiołów
- Kompostowaniem i produkcją biogazu
- Składowaniem/biokomorami oraz MBT

Mepex posiada długoletnie doświadczenie w projektach obróbki odpadów. Wybrane referencje znajdują się na następnej stronie.

Mepex Consult AS

Teglverksveien 9, N-3400 Lier, Norway
Phone: +47 32 24 23 30, Fax: +47 32 24 23 31
www.mepex.no - e-post: mepex@mepex.no

Wybrane referencje

Biologiczna obróbka odpadów

Klient	Krótki opis projektu
9 Gmin regionu Drammen	Studium wykonalności, projekty wstępne, dokumenty przetargowe dla projektu: obróbka biologiczna na bazie produkcji biogazu i ziemi ogrodowej.
GLØR i 15 Gmin regionu Mjøsa	Studium wykonalności i strategia regionalna dla obróbki odpadów spożywczych i osadów pościekowych. Sterylizacja w wysokiej temperaturze i produkcja biogazu.
IVAR, przedsiębiorstwo międzygminne, Stavanger	Studium wykonalności i projekt wstępny obróbki biologicznej odpadów spożywczych w różnych lokalizacjach.
HIAS, przedsiębiorstwo międzygminne Hamar	Projekt wstępny i kierownictwo projektu budowy zakładu przetwarzania osadów pościekowych w oparciu o hydrolizę termalną.
Gmina Oslo, EGE	Studium wykonalności obróbki biologicznej odpadów spożywczych wraz z oceną oddziaływania na środowisko

Termiczna obróbka odpadów i systemy oczyszczania spalin

Holmen Bioenergi AS	Nowy zakład produkcji energii z odpadów w Alvdal, produkcja pary do procesów produkcyjnych i ciepła. Studium wykonalności oraz ocena oddziaływania na środowisko.
BIO-EI AS	Nowy zakład produkcji energii z odpadów w Fredrikstad. 22 MW mocy energii elektrycznej i ciepłej. Technologia CFB.
Hafslund Production AS	Zakład CFB produkcji energii z odpadów w Sarpsborg, 30 MW (produkcja pary). Zarządzanie projektem, projekty wstępne, rola inżyniera kontraktu.
FREVAR IKS	Zakład produkcji energii z odpadów w Fredrikstad; 90.000 ton odpadów komunalnych. Asysta przy eksploatacji i wykonaniu zadania powiększenia przepustowości istniejących linii produkcyjnych. Planowanie nowej linii na 125.000 ton.
Gmina Oslo, zakłady Brobekk i Klemetsrud	Zakład produkcji energii z odpadów w Oslo do przetworzenia 100.000 ton odpadów komunalnych. Rola kierownika projektu – projekty wstępne, kontraktowanie, wdrażanie, całkowita przebudowa systemu oczyszczania spalin. Asysta przy eksploatacji i przeglądach technicznych.
Miasto Amsterdam	Miesięczne audyty techniczne i finansowe podczas budowy dwóch linii do produkcji energii z odpadów w zakładzie w Amsterdamie (70 ton/godz.)

Sortownie i produkcja RDF

Veolia Environment, Wsch. Norwegia	Planowanie i rola kierownika projektu wykonania nowej linii sortowniczej dla zmieszanych odpadów komercyjnych.
Veolia Environment, Płd. Norwegia	Planowanie linii sortowniczej dla odpadów komunalnych i komercyjnych.
PIL/Norwegian Industry	Krajowy projekt badawczy dotyczący opracowania standardów jakościowych dla produkcji RDF w oparciu o wymogi ekologiczne.