

Et avansert og grensebrytende prosjekt”



## Hoveddata:

Byggherre: NOAH AS  
Behandlingskapasitet: ca. 30.000 t/a  
Prosjektkostnad: ca. 400 mill. kr

## Prosjektets hovedfaser

Konseptutvikling: 1994 - 95  
Forprosjekt: 1995 - 96  
Detaljprosjekt: 1996 - 97  
Byggefase: aug. 97 - juni 99  
Idriftsettelse: juni 1999

## Dominerende avfallstyper

Maling, lakk, løse-  
midler, oljeholdig  
vann/slam,  
tankrens.

## Bakgrunn

NOAH AS ble opprettet i 1991 etter vedtak i Stortinget med oppgave å sørge for at det innen år 2000 ble etablert godkjente norske behandlingstiløsninger for alt spesialavfall som genereres i Norge. NOAH eies av staten og er en av Norges ledende industribedrifter. Resultatet av denne bedriftsetablering er at spesialavfall i dag blir behandlet i to anlegg; ett for uorganisk avfall på Langøya og ett for organisk avfall i Brevik. Begge med en meget høy teknisk og sikkerhetsmessig standard.

## Kort beskrivelse av Brevikanlegget

NOAHs anlegg i Brevik er designet for behandling av ca. 30.000 tonn spesialavfall årlig. Avfallet omfatter typer som maling, lakk, lim, løsemidler, tjære, mm. Avfallet omfatter typer som maling, lakk, lim, løsemidler, tjære, mm.

Alt avfall omdannes til fast eller flytende brensel som utnyttes i Norcems sine sementovner og erstatter således store mengder kull. Avfallet mottas i 3 forskjellige former, som fast i bulk, fast eller flytende i fat, eller som flytende i bulk.

Avfallet gjennomgår etter lossing en omfattende mottakskontroll før videre behandling. Prøvetaking og analyser er avgjørende for å forebygge kjemiske reaksjoner mellom ulike fraksjoner og for å sikre riktig behandlingsprosess.

Fra lagerområdene bringes avfallet med truck, pumpes eller lastes med kran inn i produksjonsanlegget. Selve prosessen foregår kontinuerlig og består av nedmaling, separasjon av fast og flytende avfall, gjenvinning og vasking av metall, innblanding av flis og sikting.

For å sikre mot brann og eksplosjon foregår all prosessering i nitrogenatmosfære. Både avfall og emballasje mates inn i produksjonsprosessen. Materialet males i første omgang ned til ca. 40 mm partikkelstørrelse før metall separeres ut ved hjelp av magnetseparatorer og ledes til vaskeanlegget. Avfall som vaskes av går tilbake til prosessen, mens metallet selges for gjenvinning.

### Mepex Consult AS

Teglverksveien 9, N-3400 Lier, Norway  
Telefon: +47 32 24 23 30, Faks: +47 32 24 23 31  
e-mail: [mepex@mepex.no](mailto:mepex@mepex.no), [www.mepex.no](http://www.mepex.no)



I behandlingsprosessen separeres avfallet. Den faste fraksjonen behandles i en egen linje der det i to trinn blandes med flis og høvelspon. Dette bidrar til tørking av avfallet som derved blir bedre egnet for innmating i Norcem sine sementovner. Etter flisinnblanding foregår ytterligere nedmaling, blanding og sikting. Etter analyser av kjemisk sammensetning og brennverdi er brensel klart for levering til Norcem.

Det flytende avfallet gjennomgår en dispergeringsprosess for homogenisering og oppløsning av løsbare komponenter. Deretter pumpes avfallet til separate lagertanker der eventuelt andre flytende fraksjoner tilsettes slik at rett kjemisk og fysisk sammensetning oppnås.

Det faste brenselet lastes i containere og fraktes til Norcem, mens den flytende brenselfraksjonen pumpes via rørledninger til Norcems tankanlegg. Denne overføringen styres av Norcem basert på deres behov for brensel.

## Mepex sin rolle i prosjektet

Mepex ble engasjert av NOAH i 1993 og vi har vært en betydelig bidragsyter fra start til mål i etablering av Brevik-anlegget. Forskjellige oppgaver har vært utført, herunder prosjektledelse under konseptutviklingen og oppfølging av tekniske og bygningsmessige arbeider og kontrakter. Videre har vi vært kontinuerlig engasjert under igangkjøring, driftsoptimeringer og ved gjennomføring av modifieringsarbeider.

Det spesielle ved prosjektet er det nære samarbeidet som har vært etablert mellom byggherre og Mepex, der vi har vært integrert i NOAHs prosjekt- og driftsorganisasjon.

### Mepex Consult AS

Teglverksveien 9, N-3400 Lier, Norway

Telefon: +47 32 24 23 30, Faks: +47 32 24 23 31

e-mail: [mepex@mepex.no](mailto:mepex@mepex.no), [www.mepex.no](http://www.mepex.no)